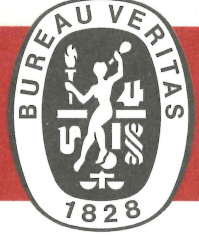




BUREAU VERITAS
Industry



CERTIFICATE OF CONFORMITY OF FACTORY PRODUCTION CONTROL
FABRİKA ÜRETİM KONTROL UYGUNLUK SERTİFİKASI

2939-CPR-2208.Rev.02

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 09 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product mentioned below:
Avrupa Parlamentosu ve Konseyinin 09 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği'ne uygun olarak bu sertifika aşağıdaki yapı malzemeleri için uygulanır:

Specify the products / welded steel structural components

Manufactured by Üretici Firma	Mitaş Endüstri Sanayi Ticaret A.Ş.
Factory Location Fabrika Lokasyonu	<ul style="list-style-type: none">- Eski Güvercinlik Yolu No:113, 06560, Gazi, Ankara, TÜRKİYE- Latticed Production Premises - Eski Güvercinlik Yolu No:113, 06560, Gazi, Ankara, TÜRKİYE- Pole Production Premises - ASO 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi, Eskişehir Yolu 42. Km, Alcı OSB Mahallesi, 2001. Cadde, No:22 06930 Sincan-Ankara, TÜRKİYE- Plate Manufacturing Premises - ASO 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi, Eskişehir Yolu 42. Km, Alcı OSB Mahallesi, 2001. Cadde, No:19 06930 Sincan-Ankara, TÜRKİYE- Welded Manufacturing Premises - ASO 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi, Eskişehir Yolu 42. Km, Alcı OSB Mahallesi, 2001. Cadde, No:21 06930 Sincan-Ankara, TÜRKİYE- Galvanizing Premises - ASO 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi, Eskişehir Yolu 42. Km, Alcı OSB Mahallesi, 2001. Cadde, No:20 06930 Sincan- Ankara, TÜRKİYE- Painting Premises - ASO 2. ve 3. Organize Sanayi Bölgesi, Eskişehir Yolu 42. Km, Alcı OSB Mahallesi, 2001. Cadde, No:16 06930 Sincan-Ankara, TÜRKİYE

EN 1090-1:2009+A1:2011

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard. System 2+ is applied and that the factory production control fulfills all the prescribed requirements set out in this certificate.

Subject to satisfactory yearly audits performed by Bureau Veritas this certificate will remain valid until below mentioned date as long as the methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified.

Bu belge standardın Ek ZA'sında açıklanan performans değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin karşılandığını gösterir. Sistem 2+ uygulanmıştır ve fabrika üretim kontrolü bu sertifikada belirtilen tüm öngörülen şartları yerine getirmektedir.

Bu sertifika Bureau Veritas tarafından gerçekleştirilecek olan ve başarı ile sonuçlanan yıllık denetimlere tabi olmak kaydı ile uyumlaştırılmış standartta belirtilen ve beyan edilen niteliklerin performansının değerlendirilmesinde kullanılan gereklilikler değişmediği takdirde aşağıda belirtilen tarihe kadar geçerlidir.

Annex to certificate on 1 (one) page is integral part of this certificate.

Bu sertifika, 1 (bir) sayfalık eki ile bir bütündür.

Initial Issue Date/İlk Yayınlanma Tarihi: 18/10/2022

Validity Date/Geçerlilik Tarihi: 17/10/2025

Revision Date & No/Revizyon Tarihi ve Numarası: 16.02.2023.Rev 02

Technical Manager

Teknik Müdür

Ersin BASMACI

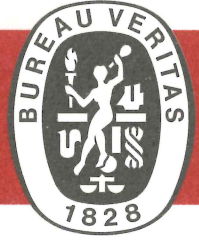
Esas Maltepe Ofis Park, Altayçeşme Mah. Çamlı Sok. No: 21 Kat: 8 P.K. 34843 Maltepe/İSTANBUL
To check this certificate please call/Bu sertifikayı kontrol etmek için lütfen arayınız: +90 216 518 40 50

IND-PC-F020 Rev07 31.01.2023



CE
2939

BUREAU VERITAS
Industry



ANNEX TO CERTIFICATE: 2939-CPR-2208.Rev.02

Numaralı sertifikanın eki: 2939-CPR-2208.Rev.02

Date/Tarih: 16.02.2023

Products: Ürünler:	Production, galvanizing and painting of lattice, polygonal and circular type of steel towers, poles and structures for power transmission and distribution lines, substations, telecommunication, solar energy, ropeways, lighting, floodlight, advertising, railway catenaries, camera, capacitor banks and other kinds of heavy and light constructions, and of high precision metal plate products and structural parts for defense and other sectors.
Applicable Standards: Uygulanabilir Standartlar:	EN 1090-2:2018 Execution of steel structures and aluminium structures - Part 2: Technical requirements for steel structures
Execution Class: Uygulama Sınıfı:	EXC3 according to EN 1090-2
Method of Declaration: Beyan Metodu:	Method 3a according to EN 1090-1 table A.1
Design: Tasarım:	-
Parent Materials: Ana Malzemeler: ISO/TR15608	Up to S460 (group 1.1; 1.2; 2.3 & 2.1)
Welding processes according to EN ISO 4063: EN ISO 4063'e göre Kaynak Yöntemleri:	121 (Submerged arc welding with solid wire electrode) 135 (MAG welding with solid wire electrode) 136 (MAG welding with flux cored electrode)
Welding Coordinator: Kaynak Koordinatörü:	Necati DAYI , born 25/02/1978 (IWE)
FPC Responsible: FÜK Sorumlusu:	Deniz Doğan , born 07/08/1988 (IWE) Erşah Bayraktar , born 09/10/1986 (IWE)

Technical Manager

Teknik Müdür

Ersin BAŞMACI

Esas Maltepe Ofis Park, Altayçeşme Mah. Çamlı Sok. No: 21 Kat: 8 P.K. 34843 Maltepe/İSTANBUL

To check this certificate please call/Bu sertifikayı kontrol etmek için lütfen arayınız: +90 216 518 40 50

IND-PC-F020 Rev07 31.01.2023

